



Referenz

Container Cranes (RMG)

Energieführungsketten



Anlagenbeschreibung

Containerkran (Road-to-Rail)

Betreiber

Deutsche Bahn / Duss

Kunde

Hilgers AG (Rheinbrohl), jetzt: DSD Stahlbau GmbH

Verfahrweg

58 Meter

Verfahrgeschwindigkeit

max. 120 m/min

Umgebungsbedingungen

Bahnterminal

Energieführungskette

RACER 72, Bi 550 mm, RS-RV vollstegig

Kettenlänge

2 x 32 Meter

Leitungsbelegung

40 Leitungen, 20 kg/m

Besonderes

Rollwagen zwischen Ober- und Untertrum der Ketten

Realisiert

Mai 2003 [Wampfler AG] (D)

Besondere Vorteile

- extrem geräuscharm durch die spezielle Ausführung der Kette ohne Gelenke und Kettenglieder
- Ausführung in einem druckgehend extrudierten Kunststoffprofil mit einextrudierten Stahlseilen für max. Zugfestigkeit
- Reduktion der Antriebskräfte um über 95 % gegenüber einer klassischen Energieführungskette, die unter Reibung gleitend läuft
- Reduktion der Antriebskräfte um über 50 % gegenüber einer Kette mit Rollen in den Seitenbändern
- kein Führungskanal erforderlich, sondern lediglich eine Ablegerinne, die die Ketten in Position halten
- verminderter Verschleiss, da die Kette an keinem Führungskanal reibt
- schonende Leitungsführung, da in der Kette deutlich weniger Relativbewegungen vorhanden sind und die Leitungen auch keinen Schwingungen durch das typische Kettenpolygon unterworfen werden