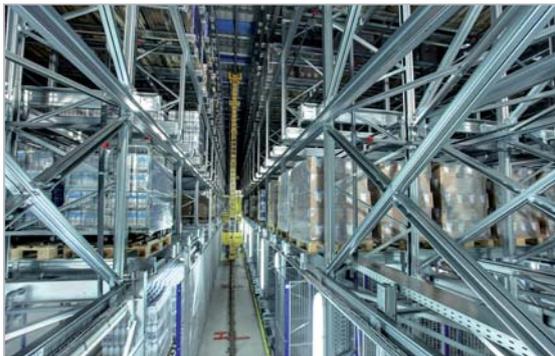




## Referenz

Hochregallager

Schleifleitung 0831 **MultiLine**



### Anlagenbeschreibung

Satellitenlager mit 2 Regalbediengeräten mit vollautomatischer Anbindung an die Produktion

- 4.904 Palettenplätze
- 2 Gassen
- 6 Etagen
- 960 Kanäle
- Kanaltiefe: 4 bis 7 Plätze

### Land

Schweiz

### Ort

Suhr

### Vertretung

Conductix-Wampfler AG (D)

### Realisiert

Juli 2009

### Betreiber

Mittelland Molkerei AG

### Technische Anforderung[en]

- Energieübertragung zu den Regalbediengeräten
- Übertragung der Steuersignale zu den Regalbediengeräten

### Umgebungsbedingung[en]

Stückgutlager [Molkereiprodukte]

### Produkt[e]

Schleifleitung, Programm 0831 **MultiLine**

### Stromabnehmer

Doppelstromabnehmer für Energie und Steuerung

### Systemverlauf

Gerade

### Länge [System]

2 x 60 m

### Anzahl Pole

- 3 + PE [ Energieübertragung ]
- 3 [ Übertragung der Steuersignale ]

### Strom

- 100 A [ Energieübertragung ]
- 60 A [ Übertragung der Steuersignale ]

### Spannung

400 V / 50 Hz [ 3 + PE ]