



## Referenz

### Handhängebahn

### Handhabungstechnik



#### Anlagenbeschreibung

Handhängebahn mit teilweise automatisiertem Materialfluss mittels Schleppkreisförderer in einer Lackier- und Trocknungsanlage

#### Land

Deutschland

#### Ort

Schopfheim

#### Vertretung

Conductix-Wampfler AG [D]

#### Realisiert

Januar 2008

#### Betreiber

Gardner Denver Schopfheim GmbH

#### Kunde

Wieland Apparatebau GmbH

#### Produkt[e]

Handhängebahn mit Schleppkreisförderer [Hubstationen und Drehweiche]

#### Ergänzende Produktbeschreibung

Die Drehweiche erfüllt zusätzlich die Aufgabe der Drehscheibe.

#### Technische Anforderung[en]

Beförderung von Pumpen durch eine Lackier- und Trocknungsanlage von der Endmontage bis zur Verpackung.

#### Systemverlauf

An die Arbeitsabläufe angepasst

#### Länge [System]

ca. 100 m

#### Trägerwagen

Traversenwagen [40 St.]

#### Zusatzinformation[en]

Die Traversenwagen werden durch die Trockenkammer gefördert und beim Ofenauslass durch einen weiteren Schleppkreisförderer in eine Pufferzone geschoben. Sehr begrenzte Einbaumaße.